

BELTGARD 3.0

Les systèmes Almex **BELTGARD** utilisent la technologie MFL pour fournir un système avancé de balayage non destructif des bandes transporteuses qui peut déterminer les dommages des câbles en acier, la disposition des jonctions, la détérioration des jonctions et la corrosion de tout câble en acier. Les systèmes BELTGARD utilisent des aimants aux terres rares qui magnétisent les câbles en acier à l'intérieur de la bande transporteuse et la tête de capteur et le processeur haute vitesse lisent le flux magnétique des câbles endommagés / coupés / corrodés. BELTGARD fonctionne pour tout fabricant de courroies à câbles en acier et pour toute épaisseur de bande transporteuse et à toute vitesse de la bande transporteuse. Le système fournit des alertes en tant que différents points de tolérance définis pour fournir une solution NDT et une alerte précoce de toute défaillance potentielle de la bande transporteuse. BELTGARD 3.0 est une version installée en permanence avec un processeur embarqué haute vitesse qui fournit une analyse continue haute vitesse en temps réel. L'unité compare constamment l'analyse historique aux événements actuels pour détecter les événements en temps réel et éviter les pannes catastrophiques.

Pour une surveillance permanente, le personnel d'Almex Global Services peut monter l'équipement en permanence et surveiller à distance la bande transporteuse partout dans le monde grâce à notre centre de surveillance à Atlanta.

CARACTÉRISTIQUES

- Surveillance de chaque révolution par rapport à la ligne de base
- Rapports automatisés sur demande de tous les événements observés dans le système de convoyeur.
- Possibilité d'envoyer par courrier électronique des styles spécifiques de rapports de façon hebdomadaire / quotidienne / horaire
- Le système offre plusieurs options pour l'intégration dans l'automate programmable de la mine à travers des contacts secs, des relais. Signaux disponibles
- Défaut équipement, Alarme, Déclenchement
- Bande transporteuse automatisée de « Stationnement » pour permettre à des événements spécifiques d'être placés dans une aire de maintenance pour inspection.
- Protection par mot de passe et noms d'utilisateur à plusieurs niveaux.
- Rapports sur mesure générés sur demande.
- Rapports d'exécution
- Événements de dommages au cours des dernières 24 heures, etc. et Bluetooth 2.1
- Quad-core processeur avec une capacité de stockage de 512 GO.
- Température opérationnelle -20°C jusqu'à 70 °C
- Batterie de réserve et arrêt automatique sans perte de données 20-60 secondes.
- Connectivité WIFI 802.11 b/g/n et Bluetooth 2.1
- Modem cellulaire pour la connectivité à distance
- Ports MODBUS et Ethernet et connexions HDMI et USB
- Possibilité de visualiser les résultats en toute sécurité loin du convoyeur via Bluetooth et connectivité WIFI

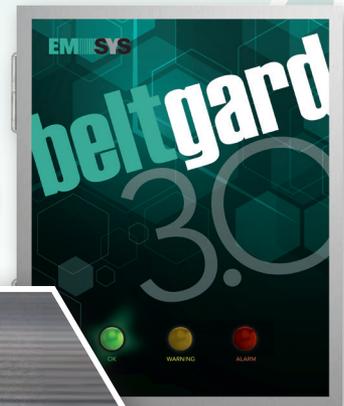
• EMBEDDED STEEL CABLE BELT SECTION



• BROKEN CABLE DETECTION (SCAN)



• CONTROL PANEL



FR

GL

Shaw Almex
Mining Equip. (Tianjin) Co. Ltd.
☎ +86 (22) 2388-9075

PT. Shaw Almex
Indonesia
☎ +61 488 780243

Shaw Almex
Pacific Pty Ltd. Qld
☎ 61 7 4774 2011

Shaw Almex
Pacific Pty Ltd. WA
☎ 61 8 9358 5860

Shaw Almex
India PVT. Ltd.
☎ 91-129-2274624

 **ALMEX**
GROUP
www.almex.com 1.800.977.5423