

# beltgard 3.0

Os sistemas Almex **BELTGARD** usam a tecnologia MFL para fornecer um sistema avançado de varredura de correia transportadora não destrutiva que pode determinar danos ao cabo de aço, disposição da emenda, deterioração dos cabos de aço na emenda e corrosão de qualquer cabo de aço. Os sistemas BELTGARD usam ímãs de terras raras que magnetizam os cabos de aço dentro da correia transportadora e a cabeça do sensor e o processador de alta velocidade lêem o fluxo magnético de cabos danificados / cortados / oxidados. BELTGARD trabalha para qualquer fabricante de correias de cabo de aço e para qualquer espessura de correia transportadora e em qualquer velocidade da correia transportadora. O sistema fornece alertas como diferentes pontos de tolerância definidos para fornecer solução NDT e aviso prévio de qualquer falha potencial da correia transportadora. BELTGARD 3.0 é uma versão de instalação permanente com um processador de alta velocidade integrado que fornece análise contínua de alta velocidade em tempo real. A unidade compara constantemente a análise histórica com eventos atuais para detectar eventos em tempo real e evitar interrupções catastróficas.

Para monitoramento permanente, a equipe da Almex Global Services pode montar equipamentos permanentemente e monitorar remotamente a correia transportadora em qualquer lugar do mundo por meio de nosso centro de monitoramento em Atlanta.

## CARACTERÍSTICAS

- Monitoramento de cada revolução em relação à linha de base
- Relatórios automatizados sob demanda de todos os eventos observados no sistema de transporte.
- Capacidade de enviar por e-mail estilos específicos de relatórios em uma base semanal / diária / hora
- O sistema oferece várias opções de integração ao controlador programável (CLP) da mina por meio de contatos secos, relés.
- Falha do equipamento, Alarme, Ativação de alarme
- Correia transportadora de "estacionamento" automatizada para permitir que eventos específicos sejam colocados em uma área de manutenção para inspeção.
- Senha multinível e proteção de nome de usuário.
- Relatórios personalizados gerados sob demanda.
- Relatórios de execução.
- Eventos de danos nas últimas 24 horas, etc. e Bluetooth 2.1.
- Processador Quad-core com capacidade de armazenamento de 512 GO.
- Temperatura de operação -20 ° C a 70 ° C
- Bateria de reserva e desligamento automático sem perda de dados por 20-60 segundos.
- Conectividade WIFI 802.11 b / g / n e Bluetooth 2.1.
- Modem celular para conectividade remota
- Portas MODBUS e Ethernet e conexões HDMI e USB.
- Capacidade de visualizar os resultados com segurança longe da correia transportadora via Bluetooth e conectividade WIFI.Z



NA

PORT

Shaw Almex  
Europe B.V.

☎ 31 646648648  
Drachten, The Netherlands

Shaw Almex  
Industries

☎ 1 905 643 7750  
Stoney Creek, Ontario

Shaw Almex  
Industries

☎ 1 705 746 5884  
Parry Sound, Ontario

Shaw Almex  
Fusion, LLC.

☎ 1 404 292 8600  
Decatur, Georgia, USA

Shaw Almex  
Africa (Pty) Ltd.

☎ 27 11 794 8262  
South Africa



**ALMEX**  
GROUP

Shaw  
Almex  
Industries Ltd.

1.800.977.5423

www.almex.com

sales@almex.com