

LSRS

LSRS RECEPTOR DETECTOR DE BUCLES con SMARTWIRE

Los sistemas convencionales de detección de roturas para cintas transportadoras utilizan bucles inductivos de cobre que, al dañarse, dejan de mandar una señal electromagnética, lo que resulta en el transportador siendo detenido por una incidencia de rotura. Estos antiguos sistemas analógicos tienden a crear repetidas falsas alarmas, haciendo que sea difícil saber si hay un problema real en la cinta o el problema simplemente reside en un sensor dañado. Además, debido a todos los problemas que causan, muchos bucles heredados son desactivados, dejando amplias secciones de cinta desprotegidas, lo que hace complicado delimitar el área en la que se ha producido el daño.

Cada uno de estos bucles y sensores normalmente abarcan varios metros/pies cuadrados de la sección de cinta lo que resulta en grandes áreas a reparar cuando son reemplazados. Durante el proceso de sustitución de los bucles viejos, al ser el área expuesta mayor, la humedad puede colarse en el interior de la cinta y dañarla a largo plazo de tal forma que esta sea irreparable.

Las unidades EMSYS LSRS escanean una superficie mayor que los sistemas de la competencia y transmiten y reciben señales que se pueden usar para monitorizar tanto bucles inductivos tradicionales como la tecnología EMSYS SmartWire con el mismo dispositivo. Este valor añadido único permite que el usuario pueda escanear cintas antiguas que aún tengan sensores que funcionen, así como tener la libertad de reemplazar todos los sensores de cobre que estén rotos o sean problemáticos por SmartWires. De igual forma, los SmartWires ocupan una superficie mucho menor, permitiendo que sean instalados en

aproximadamente una hora, mientras ofrecen la mejor protección.

Los SmartWires se instalan en el ancho de la banda a 5 centímetros (2 pulgadas) de distancia de ambos bordes y a una distancia entre ellos de 20 a 100 metros (50 a 200 pies). Los SmartWires se pueden insertar en la cinta durante el proceso de producción o ser instalados en una ya existente. Nuestro LSRS Retrofit Kit proporciona una máquina de ranurado en caliente, una caja de control y una prensa vulcanizadora estrecha que facilita la instalación de los SmartWires, previamente preparados, en aproximadamente una hora cada uno.

Los SmartWires son flexibles y resistentes a los impactos en la cinta gracias a su diseño innovador y materiales duraderos: un cable con corazón de Kevlar acoplado a una tela de lona para asegurar su rendimiento incluso en las aplicaciones más exigentes y hacerlo completamente compatible con todos los tipos de cintas. Gracias a un principio llamado "recolección de energía", los dos tags RFID se comunican entre sí para determinar las roturas en la cinta. Esta fiabilidad y la señal digital proporcionan datos más fieles y precisos que pueden ser analizados más rápida y fácilmente después.

La monitorización del sistema de detección de roturas en la cinta puede hacerse a través del armario de control incluido, utilizando la comunicación a través de los relés conectados de forma directa, o a través de nuestros registros internos de Modbus. El LSRS también incluye la conectividad Almex Connect para una asistencia remota y el apoyo para la resolución de problemas por parte de los técnicos de Almex.

GL

Shaw Almex
Mining Equip. (Tianjin) Co. Ltd.
☎ +86 (22) 2388-9075

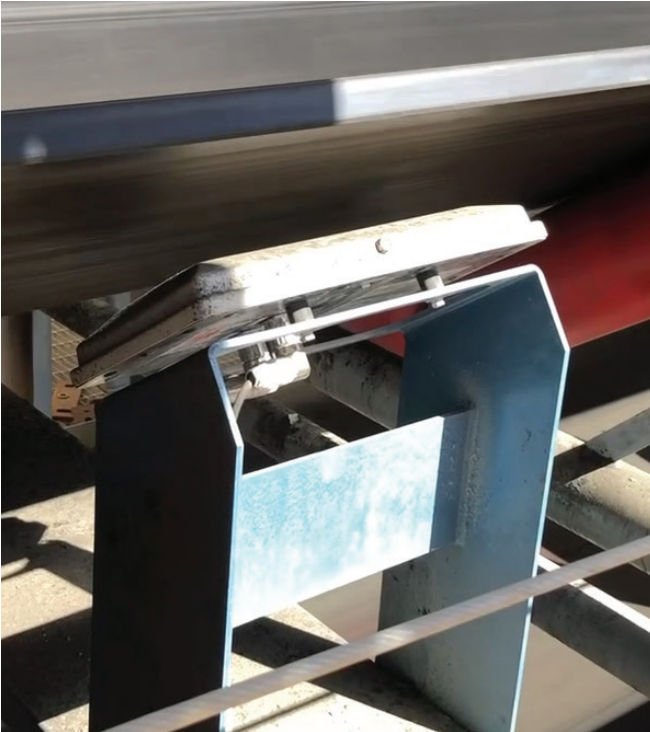
PT. Shaw Almex
Indonesia
☎ +61 488 780243

Shaw Almex
Pacific Pty Ltd. Qld
☎ 61 7 4774 2011

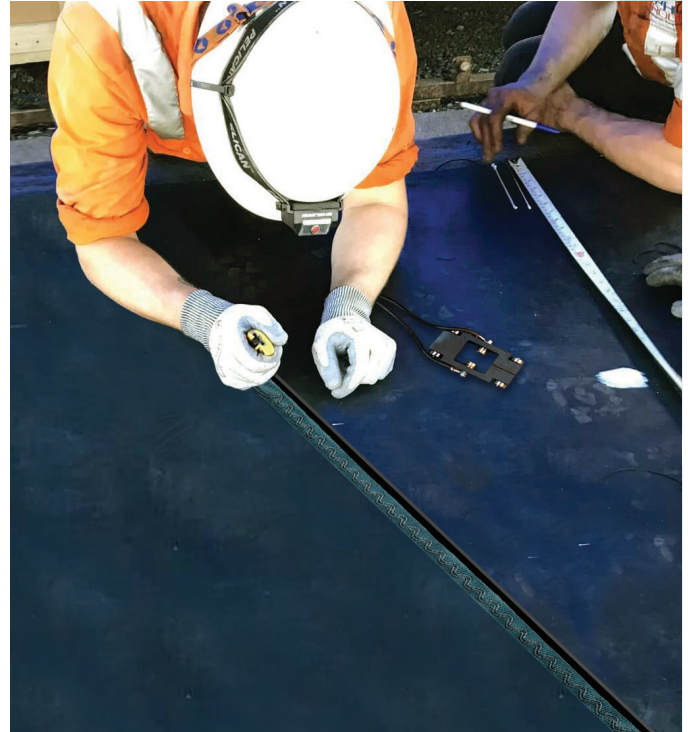
Shaw Almex
Pacific Pty Ltd. WA
☎ 61 8 9358 5860

Shaw Almex
India PVT. Ltd.
☎ 91-129-2274624

 **ALMEX**
GROUP
www.almex.com 1.800.977.5423



LSRS escaneando la cinta.



EMSYS SmartWire siendo instalado.



EMSYS LSRS Transmisor y Receptor

LSRS RECEPTOR DETECTOR DE BUCLES con SMARTWIRE

CARACTERISTICAS:

ESCANEADO DE DATOS: el transmisor y receptor escanean cada SmartWire y loop inductivo dentro de la cinta transportadora.

COMUNICACIÓN: la monitorización puede llevarse a cabo a través de la comunicación Modbus y relés de contacto.

SMARTWIRE: estrechos sensores RFID integrados en la cinta, hechos de materiales compatibles y duraderos, que ocupan solo una fracción de espacio en comparación con los sensores de cobre tradicionales y determinan las roturas en la cinta de forma mucho más precisa.

COMPATIBILIDAD UNIVERSAL: el sistema EMSYS LSRS es compatible con, y capaz de leer, bucles

existentes de la mayoría de los fabricantes de cintas.

RETROFIT: las cintas existentes, con o sin sensores rotos, pueden ser actualizadas con SmartWires y el sistema LSRS de forma rápida y más rentable que otras soluciones de monitorización basadas en bucles. Un SmartWire puede ser insertado y estar listo para su uso en aproximadamente una hora.

SUPERFICIE CUBIERTA POR EL SENSOR: el transmisor y receptor digitales del LSRS pueden leer una mayor área de superficie del sensor gracias a nuestra avanzada tecnología RFID unida a las señales digitales altamente eficaces. Esta mayor área de escaneado ayuda a la lectura de los sensores y evita los falsos positivos, incluso en los entornos más hostiles.

GL

Shaw Almex
Mining Equip. (Tianjin) Co. Ltd.
☎ +86 (22) 2388-9075

PT. Shaw Almex
Indonesia
☎ +61 488 780243

Shaw Almex
Pacific Pty Ltd. Qld
☎ 61 7 4774 2011

Shaw Almex
Pacific Pty Ltd. WA
☎ 61 8 9358 5860

Shaw Almex
India PVT. Ltd.
☎ 91-129-2274624

 **ALMEX**
GROUP
www.almex.com 1.800.977.5423